沙鹰高剪切分散乳化 SYE506W-LCD9

额定电压	AC220V
额定频率	50/60 Hz
输入功率	1200W
输出功率	600W
额定转矩	60 N.cm
工作制式	S1 (连续)
运行控制方法	触控、旋钮均可
转速调节范围(空载)	1000~13000 rpm

转速控制型式	无级
转速数字显示	TFT-LCD 触摸屏
定时控制范围	1~1000min
实时扭矩曲线显示	Yes
实时电流、功率显示	Yes
实时过载保护	Yes
工作头最大扭矩	70 N.cm
转子最大线速度	22m/s
工作头材质	316L
工作头直径	90mm
最小浸入液体高度	50mm
最大浸入液体高度	236mm
定子标准配置	$5mm^2$ $20mm^2$ $50mm^2$
处理量(H_2O)	800~60000ml
最大处理粘度	8000 mPa.s
允许环境温度	不大于 40 度
允许相对湿度	不大于 80%
整机外形尺寸	215 × 310 × 700 mm
整机重量	10kg