

MS-H-Pro^M

LCD数控定时款加热型磁力搅拌器



特点优势

- 强磁磁铁，电机动力强，在粘性液体实验中的磁力搅拌性能依然卓越。
- 均匀的起降速，运行平稳，防止飞溅。
- 定时功能，定时范围1min-99h59min，倒计时结束停止加热，不会停止搅拌，以免热损伤样品。
- 加热模式分A快速升温模式、B标准升温模式、C稳定升温模式，满足不同的客户需求。
- 余热警告功能，当盘面温度高于50°C，关闭加热，屏幕会有“HOT”闪烁提示，即使关闭电源，显示屏依然“HOT”闪烁，提醒高温。
- 两个独立安全回路设计，持续监控设备，当过热情况发生，传感器故障，机器报错并停止加热，当线路短路，机器自动切断电源，保障操作者安全。
- 具有远程操控功能，可连接电脑。



技术参数	MS-H-Pro ^M
工作盘尺寸	Ø135mm (5寸)
盘面材质	陶瓷涂层铝盘面
电机类型	直流无刷电机
搅拌点位数量	1
最大搅拌量(水)	20L
搅拌子最大尺寸[长度]	80mm
转速范围	100-1500rpm
转速显示	LCD
温度显示	LCD
加热温度范围	室温~340°C, 步长1°C
温度控制精度	±1°C(<100°C), ±1%(>100°C)
过热保护	420°C
温度显示精度	0.1°C
外置温度传感器	PT1000 (精度±0.2°C)
余热警告功能	50°C
数据接口	RS232
外壳防护等级	IP21
定时功能	1min~99h59min
电机输出功率	10W
功率	720W
热输出功率	600W
电源	100-120/200-240V, 50/60Hz
尺寸[长x宽x高]	160x280x100mm
重量	2.8kg
允许温度湿度	5-40°C, 80%RH